

## LEVL Fiber M50

**Фибра стальная анкерная**  
 ТУ 1270-001-49828615-2006

### Описание

Фибра LEVL Fiber M50 представляет собой отрезки проволоки с изогнутыми концами. Фибра предназначена для усиления цементной смеси и бетона.



Форма фибры оптимальна для наилучшего крепления в теле бетона.

### Стандартные размеры

A = 1,00 мм  
 B = 50,00 мм  
 C = 2,00 мм  
 D = 0,50 мм

### Назначение

Стальная фибра улучшает характеристики бетона после набора бетоном прочности – выполняет силовые функции. В первую очередь фибра обеспечивает прочность бетонной плиты. Стальная фибра, будучи хорошо перемешана, представляет собой равномерно распределенную арматуру в теле бетонной плиты.

### Применение

- промышленные полы
- сваи
- подвесные панели
- стены в подвалах
- фундаменты
- бесшовные полы
- уличные панели
- опорные панели
- сборные конструкции

### Преимущества применения фибры

- Значительная экономия времени и рабочей силы (уменьшаются время- и трудозатраты на монтаж арматуры)
- При замене арматурной сетки на стальную фибру, возможно, существенно уменьшить толщину стяжки, при сохранении несущей способности бетонной плиты.

### Преимущества сталефибробетонной конструкции:

- Высокое сопротивление статическим и динамическим нагрузкам
- Высокая трещиностойкость

- Долговечность (износоустойчивость)
- Прочность
- Увеличение вибрационной стойкости бетона

### Технические данные

материал	Высококачественная стальная проволока
Марка стали	1-2 КП
Диаметр	1,0 мм
Длина	50 мм
Прочность на растяжение	1100 Н/мм <sup>2</sup>
Число перегибов	Не менее 4-х
Хим.анализ,%	C – 0,1% Mn – 0,3% Si – 0,04% S – 0,03% P – 0,02%

### Условия применения

Мин. температура нанесения +10°C  
 Макс. температура нанесения +35°C  
 Макс. отн. влажность воздуха 80%

### Использование:

- Может применяться как отдельно, так и совместно с арматурным каркасом
- предпочтительно применение центрального бетоносмесительного стационарного миксера
- Добавление фибры практически не увеличивает время перемешивания состава.
- При использовании специфических цементов или добавок к цементу, рекомендовано делать предварительную пробу материала.

### Бетоносмесительный стационарный миксер (ЖБЗ, РБУ)

- никогда не закладывайте фибру в миксер первым компонентом,
- фибру можно засыпать вместе песком или твердым наполнителем, либо отдельно в свежемешанный бетон.

### Передвижной миксер

- запустите миксер до скорости барабана 12-18 оборотов в минуту,
- обязательно использования суперпластификатора
- добавляйте фибру со скоростью не более 20 кг/мин,
- дополнительное оборудование: ленточный транспортер,
- после добавления фибры продолжайте перемешивание на самой большой скорости в течение 4-5 минут (всего около 70 оборотов).

### Расход

Расход фибры на м<sup>3</sup> зависит от проектируемых нагрузок на пол, а также от толщины плиты и может варьироваться от 15 до 60 кг/м<sup>3</sup>.

### Упаковка

Коробка 25 кг; 48 коробок (1200 кг) на паллете.